

**PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ DLA UCZNIÓW KL. II  
ZESPOŁU SZKÓŁ ROLNICZYCH IM. WŁADYSŁAWA GRABSKIEGO W GRUDZIĄDZU  
W ZAWODZIE: TECHNIK MECHANIZACJI ROLNICTWA (311512)**

- UNIA Sp. z o.o. w Grudziądzu

Cele programu:

W wyniku procesu kształcenia uczeń powinien umieć:

- opisać strukturę organizacyjną przedsiębiorstwa,
- określić czynności wykonywane na wybranych stanowiskach pracy,
- organizować stanowisko pracy zgodnie z wymaganiami ergonomii,
- dobrać odpowiednie narzędzia, przyrządy, urządzenia i materiały do wykonywanej pracy, zachować porządek na stanowisku pracy,
- posługiwać się dokumentacją warsztatową,
- zachować kolejność wykonywania czynności według obowiązującej technologii,
- sprawdzić jakość wykonanej pracy,
- porozumiewać się z pracownikami zakładu pracy przy wykonywaniu poszczególnych prac,
- stosować zasady kultury i etyki przy wykonywaniu zadań zawodowych,
- przestrzegać przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

L.p.	Działy tematyczne - oznaczenie efektu kształcenia z podstawy programowej.	Uszczegółowione efekty kształcenia dla kwalifikacji w zawodzie Technik mechanizacji rolnictwa - kwalifikacja M.02.
1.	Malowanie powierzchni. Rodzaje korozji oraz określenie sposobów ochrony przed korozją - PKZ(M.a)(10)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przewidywanie przyczyny powstawania korozji,</li> <li>- przygotowanie powierzchni do malowania,</li> <li>- zastosowanie powłoki ochronnej,</li> <li>- dobór techniki nakładania powłok malarskich,</li> <li>- nanoszenie powłoki malarskiej i ocena jakości,</li> <li>- sposoby konserwacji materiałów niemetalowych.</li> </ul>
2.	Montaż części, zespołów i podzespołów - M.2.2(8) - PKZ(M.b)(2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- organizowanie stanowiska montażu narzędzi do uprawy i doprawiania gleby,</li> <li>- posługiwanie się katalogiem części,</li> <li>- rozróżnianie i przygotowanie części, podzespołów i zespołów do montażu,</li> <li>- dobór metod i montaż podzespołów,</li> <li>- wykonywanie połączeń elementów i części oraz ich zabezpieczenie przed samorozłączeniem,</li> <li>- regulacja narzędzi i maszyn rolniczych.</li> </ul>
3.	Ocena jakości wykonanego montażu - M.2.2(9)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ocena poprawności montażu elementów i zespołów roboczych maszyn i urządzeń rolniczych,</li> <li>- sprawdzenie funkcjonowania maszyn i urządzeń rolniczych po wykonaniu montażu elementów i zespołów roboczych.</li> </ul>
4.	Demontaż maszyn, urządzeń i narzędzi rolniczych - M.2.2(6) - PKZ(M.b)(2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ustalić kolejność demontażu maszyny na zespoły i części,</li> <li>- określić zasady demontażu połączeń rozłącznych,</li> <li>- dobrać przyrządy i urządzenia do demontażu,</li> <li>- wykonać demontaż maszyn i urządzeń na podzespoły i części,</li> <li>- dokonać weryfikacji części, podzespołów i zespołów roboczych maszyn, urządzeń i narzędzi rolniczych.</li> </ul>