

Program praktyk:

Klasa II

11.1. Przygotowanie produkcji wyrobu stolarskiego w zakładzie przemysłu drzewnego

11.1. Przygotowanie produkcji wyrobu stolarskiego w zakładzie przemysłu drzewnego			
Uszczegółowione efekty kształcenia Uczeń po zrealizowaniu zajęć potrafi:	Poziom wymaga ń program owych	Kategoria taksonomi czna	Materiał nauczania
OMZ(1)1 dokonywać analizy przydzielonych zadań;			<ul style="list-style-type: none"> – Zawartość dokumentacji technologicznej. – Zasady sporządzania norm materiałowych. – Zasady sporządzania norm czasu pracy. – Przykładowe warunki odbioru technicznego wyrobu stolarskiego. – Zasady pakowania, magazynowania i transportu wyrobów stolarskich. – Zasady sporządzania technologicznych kart obróbki. – Zawartość instrukcji stanowiskowej. – Warunki składowania materiałów tartych. – Warunki magazynowania materiałów, półfabrykatów i wyrobów. – Sporządzenie rysunków wykonawczych.
OMZ(1)2 zaplanować pracę zespołu;	P	C	
OMZ(2)1 rozpoznawać kompetencje i umiejętności osób w zespole;	P	C	
OMZ(2)2 rozdzielać zadania według umiejętności i kompetencji członków zespołu;	P	C	
OMZ(3)1 zmobilizować współpracowników do wykonywania zadań;	P	C	
OMZ(3)2 wydawać dyspozycje osobom realizującym poszczególne zadania;	P	C	
OMZ(5)1 zaproponować zmiany w organizacji pracy mające na celu poprawę wydajności i jakości pracy;	P	D	
OMZ(5)2 zaproponować rozwiązania techniczne mające na celu poprawę wydajności i jakości pracy;	PP	D	
OMZ(6)1 słuchać argumentów i wyjaśnień współpracowników;	P	C	
OMZ(6)2 argumentować swoje decyzje w rozmowach ze współpracownikami;	PP	C	
OMZ(6)3 zastosować właściwe formy komunikacji interpersonalnych;	P	C	
KPS(1)1 zastosować zasady kultury osobistej;	P	C	
KPS(1)2 zastosować zasady etyki zawodowej;	P	C	
KPS(3)1 zanalizować rezultaty działań;	P	D	
KPS(3)2 uświadomić sobie konsekwencje działań;	PP	C	
KPS(6)1 przejawiać gotowość do ciągłego uczenia się i doskonalenia zawodowego;	P	C	
KPS(6)2 wykorzystać różne źródła informacji w celu doskonalenia umiejętności zawodowych;	P	C	
KPS(7)1 przyjmować odpowiedzialność za powierzone informacje zawodowe;	P	C	
KPS(7)2 respektować zasady dotyczące przestrzegania tajemnicy zawodowej;	P	C	
KPS(7)3 określić konsekwencje nieprzestrzegania tajemnicy zawodowej;	P	C	
KPS(10)1 doskonalić swoje umiejętności komunikacyjne;	P	C	
KPS(10)2 uwzględniać opinie i pomysły innych członków zespołu;	P	C	
KPS(10)3 zmodyfikować działania w oparciu o wspólnie wypracowane stanowisko;	PP	C	
KPS(10)4 rozwiązywać konflikty w zespole;	PP	D	
PKZ(A.g)(6)2 wykonać rysunki wykonawcze elementów;	P	C	
A.50.1(13)1 sporządzić schematy przebiegu procesów wykonania elementów z drewna litego;	P	C	
A.50.1(13)2 sporządzić schematy przebiegu procesów wykonania elementów z tworzyw drzewnych;	P	C	
A.50.1(13)3 sporządzić schematy procesów wykończenia powierzchni;	P	C	
A.50.1(13)4 sporządzić schematy montażu wyrobów stolarskich;	P	C	

11.1. Przygotowanie produkcji wyrobu stolarskiego w zakładzie przemysłu drzewnego

A.50.1(13)5 sporządzić schematy procesu produkcji materiałów tartych;	P	C
A.50.1(13)6 sporządzić schematy procesu produkcji tworzyw drzewnych;	P	C
PKZ(A.x)(3)2 ustalić czas wykonania określonej operacji przy produkcji elementu wyrobu stolarskiego metodą chronometrażu;	P	C
PKZ(A.x)(3)3 określić czas na wykonanie określonej operacji metodą normatywu branżowego;	P	C
PKZ(A.x)(3)4 przeprowadzić i opracować wyniki obserwacji dnia roboczego;	PP	D
A.50.1(7)1 określić wymagania dotyczące materiałów do wykonania wyrobu stolarskiego;	P	D
A.50.1(7)2 ustalić wymagania dotyczące sposobu wykonania wyrobu stolarskiego;	P	C
A.50.1(7)3 opracować warunki odbioru technicznego wyrobu stolarskiego;	PP	D
A.50.1(7)4 ustalić sposób pakowania, przechowywania i transportu wyrobu stolarskiego;	P	C
A.50.1(17)1 sporządzić karty technologiczne dotyczące procesów obróbki materiałów;	PP	C
A.50.1(17)2 sporządzać karty technologiczne dotyczące procesów montażu wyrobów;	PP	C
A.50.1(18)1 opracować instrukcje dotyczące sposobów wykonania obróbki skrawaniem;	PP	D
A.50.1(18)2 opracować instrukcje klejenia i okleinowania;	PP	D
A.50.1(18)3 opracować instrukcje wykończenia powierzchni;	PP	D
A.50.1(18)4 opracować instrukcje impregnacji drewna;	PP	D
A.50.1(18)5 opracować instrukcje dotyczące montażu wyrobów stolarskich;	PP	D
A.50.1(19)1 sporządzić zestawienie wartości materiałów na wyroby z drewna i tworzyw drzewnych;	P	C
A.50.1(19)2 obliczyć techniczny koszt wytworzenia wyrobu;	P	C
A.50.1(19)3 zaproponować kalkulacyjną cenę jednostkową wyrobów;	P	D
A.50.1(19)4 zanalizować wpływ stosowanych technologii na koszt wytworzenia wyrobu;	PP	D
A.50.1(20)1 zaplanować sposób składowania materiałów tartych mokrych;	P	D
A.50.1(20)2 wskazać sposób magazynowania materiałów tartych suchych;	P	B
A.50.1(20)3 ustalić warunki magazynowania okleiny, płyt wiórowych, lakierów, klejów, okuć;	P	C
A.50.1(20)4 zaproponować sposoby magazynowania wyrobów gotowych z drewna i tworzyw drzewnych;	P	D
A.50.1(20)5 określić sposoby transportu materiałów drzewnych oraz wyrobów z drewna i tworzyw drzewnych.	PP	C
A.13.1(4)9 przygotować elementy z drewna i tworzyw drzewnych do obróbki hydrotermicznej;		
A.13.1(10)1 określić parametry obróbki hydrotermicznej drewna;		
A.13.1(10)2 wykonać obróbkę hydrotermiczną drewna;		
A.13.1(4)10 przygotować elementy z drewna i tworzyw drzewnych do gięcia;		
A.13.1(10)3 wykonać gięcie drewna;		
A.13.1(4)2 sztaplować materiały tarte do suszenia;		
A.13.1(10)4 wysuszyć tarcicę w sposób naturalny;		