

Program praktyk

Klasa III TTD

1.2 Wdrożenie produkcji wyrobu stolarskiego w zakładzie przemysłu drzewnego

Uszczegółowione efekty kształcenia Uczeń po zrealizowaniu zajęć potrafi:	Poziom wymagań programowych	Kategoria taksonomiczna
OMZ(3)1 zmobilizować współpracowników do wykonywania zadań;	P	C
OMZ(3)2 wydawać dyspozycje osobom realizującym poszczególne zadania;	P	C
OMZ(4)1 monitorować jakość wykonywanych zadań;	P	C
OMZ(4)2 ocenić jakość wykonanych zadań według przyjętych kryteriów;	P	C
OMZ(5)1 zaproponować zmiany w organizacji pracy mające na celu poprawę wydajności i jakości pracy;	PP	C
OMZ(5)2 zaproponować rozwiązania techniczne mające na celu poprawę wydajności i jakości pracy;	P	C
OMZ(6)1 słuchać argumentów i wyjaśnień współpracowników;	PP	C
OMZ(6)2 argumentować swoje decyzje w rozmowach ze współpracownikami;	P	C
OMZ(6)3 zastosować właściwe formy komunikacji interpersonalnych;	P	C
KPS(2)1 zaproponować sposoby rozwiązywania problemów;	P	C
KPS(2)2 dążyć wytrwale do celu;	P	C
KPS(2)3 zrealizować działania zgodnie z własnymi pomysłami;	P	C
KPS(2)4 zainicjować zmiany mające pozytywny wpływ na środowisko pracy;	PP	C
KPS(4)1 zanalizować zmiany zachodzące w branży;	P	C
KPS(4)2 podejmować nowe wyzwania;	P	C
KPS(4)3 wykazać się otwartością na zmiany w zakresie stosowanych metod i technik pracy;	P	C
KPS(5)1 przewidywać sytuacje wywołujące stres;	P	C
KPS(5)2 zastosować sposoby radzenia sobie ze stresem;	P	C
KPS(5)3 określić skutki stresu;	P	C
KPS(8)1 ocenić ryzyko podejmowanych działań;	P	C
KPS(8)2 przyjąć na siebie odpowiedzialność za podejmowane działania;	P	C
KPS(8)3 wyciągać wnioski z podejmowanych działań;	PP	C
KPS(9)1 zastosować techniki negocjacyjne;	P	C
KPS(9)2 zachowywać się asertywnie;	PP	C
KPS(9)3 zaproponować konstruktywne rozwiązania;	P	C
A.50.1(9)1 dobrać średnice narzędzi w zależności od prędkości obrotowej wrzeciona i zalecanej prędkości skrawania;	P	C
A.50.1(9)2 zastosować wały nożowe, noże do głowic strugarskich w zależności od rodzaju materiału i przewidywanego profilu obróbki;	P	C
A.50.1(9)3 zanalizować wpływ profilu krawędzi tnącej frezów na kształt frezowanych elementów;	P	D
A.50.1(9)4 zastosować materiały szlifierskie stosownie rodzaju szlifowanego materiału i przewidywanych efektów gładkości powierzchni;	P	C
A.50.1(9)5 dobrać wiertła w zależności od rodzaju materiału i kierunku wiercenia;	P	C
A.50.2(2)1 skontrolować prawidłową kolejność wykonywanych operacji;	P	C
A.50.2(2)2 sprawdzać przestrzeganie parametrów obróbki w procesie przetwarzania drewna;	PP	C
A.50.2(2)3 zanalizować obciążenie stanowisk pracy;	PP	D
A.50.2(2)4 przewidywać skutki stosowania nieodpowiednich parametrów obróbki w procesach przetwarzania drewna;	PP	D
A.50.2(2)5 skontrolować wykonania zadań zgodnie z harmonogramem;	PP	D

A.50.2(2)6 skontrolować temperaturę i wilgotność powietrza w halach produkcyjnych i w magazynach;	P	C
A.50.2(2)7 wykryć niezgodną z przepisami organizację stanowisk pracy;	PP	D
A.50.2(1)1 zanalizować stan techniczny części maszyn, zespołów i mechanizmów w maszynach;	PP	D
A.50.2(1)2 określić zdolności produkcyjne na podstawie dokumentacji techniczno-ruchowej;	P	C
A.50.2(1)3 obliczyć zdolności produkcyjne dla maszyn i urządzeń na podstawie współczynników wykorzystania czasu zmiany roboczej oraz wykorzystania czasu pracy maszyny;	P	C
A.50.2(6)2 rozliczyć zużycie materiałów na podstawie norm materiałowych, pobrania materiałów i wykonania wyrobów i produkcji w toku;	PP	C
A.50.2(5)1 skontrolować rzeczywiste wskaźniki wydajności, uzyskiwane przy przerobie stosowanych materiałów z drewna i tworzyw drzewnych;	PP	C
A.50.2(5)2 porównać uzyskiwane wskaźniki wydajności materiałów z drewna i tworzyw drzewnych ze wskaźnikami stosowanymi w branży;	P	C
A.50.2(5)3 sprawdzić przestrzeganie ustalonych receptur klejów, materiałów malarsko lakierniczych, barwników i impregnatów;	P	B
A.50.2(5)4 skontrolować ilości naniesienia na powierzchnię klejów, materiałów malarsko lakierniczych, barwników;	P	C
BHP(9)2 przestrzegać zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisów ochrony przeciwpożarowej podczas wykonywania zadań zawodowych;	P	C
BHP(9)3 przestrzegać zasad ochrony środowiska podczas wykonywania zadań zawodowych.	p	C